

目 次

第 1 章 総論	1
1.1 金型の組立・調整	1
1.2 金型組立	4
1.3 調整	7
第 2 章 金型組立の段取り	9
2.1 製品図の理解	9
2.2 レイアウト図の理解	9
2.3 金型組立図の理解	10
2.4 金型部品の役割の理解	14
2.5 金型組立用機械、工具及び測定器の準備	15
2.6 金型部品の確認及び仕上げ	16
第 3 章 金型の組立・調整	20
3.1 モデル金型の概要説明	20
3.2 金型の構造構成と組立手順の概要	21
3.3 金型組立の環境と準備	21
3.4 プレートの組立	22
3.5 パンチの組付け	24
3.6 下型の組立	25
3.7 上型の組立	25
3.8 上型ユニットを下型にセット	27
3.9 上ダイセットを乗せる	27
3.10 ストリッパ用のスプリングのセット他	28
3.11 金型組立完了	28
第 4 章 金型の組立に及ぼす部品加工精度の影響	31
4.1 組立における仕上げ作業と条件	31
4.2 加工形状・加工サイズの高精度化	31
第 5 章 資料	36
§ 1 熟練者が実際に行う金型組立・調整手順のカンどころ	37
§ 2 参考用金型の部品図集	47
§ 3 トラブル対策	57